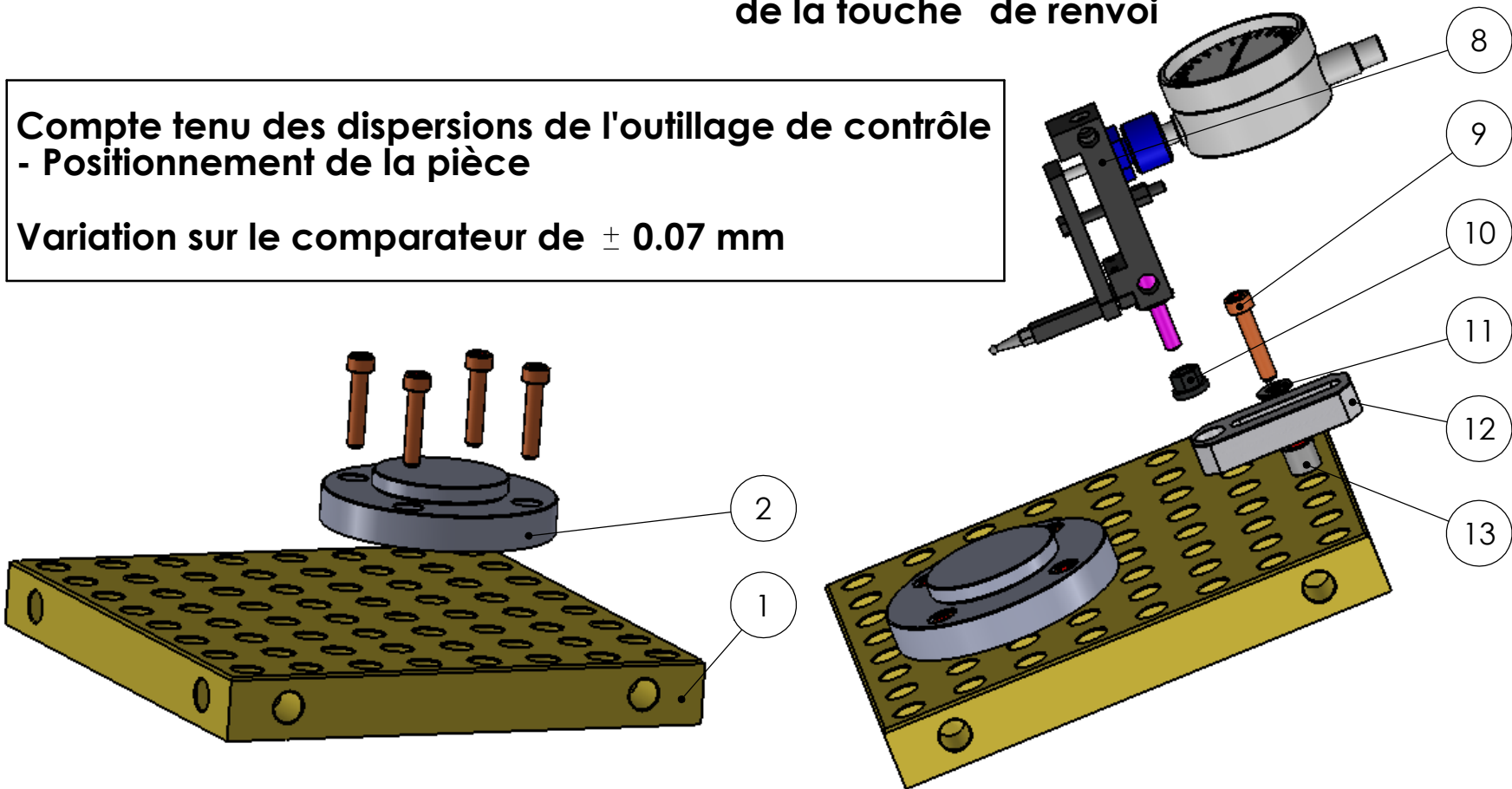


Etape 3:
Sous ensemble "dispositif de maintien "

Etape 4:
Positionnement pièce type pour le pré-réglage de la touche de renvoi

Compte tenu des dispersions de l'outillage de contrôle
- Positionnement de la pièce

Variation sur le comparateur de ± 0.07 mm



Etape 1:
Sous ensemble "Plan d'appui +centreur "

Etape 2:
Sous ensemble "support de comparateur"

Ensemble support de comparateur

VUE A
ECHELLE 1 : 3

Num. Article	Numéro de pièce	Description	Qte
1	Element de mesure	Comparateur	1
2	33000-08	Bague	1
3	Ensemble 7355021	Corps	1
4	33042-040016	Palpeur sphérique	1
5	734502100007	Vis	1

n°Article	Numero de pièce	Description	Qte
1	5106 006 012	Plaque de base	1
2	Fabriquée	Centreur Noix	1
3	Pièce à usinée	Noix	
4	5360006015	Colonne d'implantation	1
5	5385006010	Bague d'arrêt	1
6	5425 006 010	Bride à lame ressort	1
8	Sous ensemble	support de comparateur	1
9	07160-206 x 30	Vis chc	5
10	07240-06	Ecrou de réglage	1
11	07300-06	Rondelle plate	1
12	5246006010	Reglette coulissante	1
13	2711-006011	Douille de centrage	1

PIECE:

NOIX

ECHELLE:

1:2.5

NOM ENSEMBLE:

MONTAGE D'AUTOCONTROL NOIX Ph 40